



車両内部の構造をハッチャルカットモデルで確認できる。写真：ヤマトオートワークス

高効率工場を新設

ヤマトオートワークス 次世代車対応

ヤマトオートワークス(江頭哲也社長、東京都中央区)は、作業効率を高め、整備工場の新設を進める。作業の細分化や標準化、分業化を柱とする「ヤマトオートワークス生産方式」を継続的に取り組むほか、次世代車両に対応した整備機器の導入も推進す

「企業価値認定」取得
五島海運
輸入車に特化した陸送や新車整備、板金塗装(BP)事業などを手がける五島海運(大野正剛社長、神戸市中央区)は、企業価値認定(武井則夫代表理事)が実施している「企業価値認定」を取得した。5日に都内で認定式が開



大野正剛社長(左)と武井則夫代表理事(右)が認定式で記念撮影している。写真：五島海運

課題解決

ここが決め手
=63=



踏でダブル実に見える。ク表た言でなく、作械的に丸をたが、これ解決方法を

輝けメカニクス

整備工場の人づくり

(63)

毎年年初、暮張メッセで開催するカスタムカーの祭典「東京オートサロン」に1996年から22年連続出展し、これまで213台のカスタムカーを制作してきた日本自動車大学校(NATS、矢部明理理事長・学校長)。今年の東京オートサロンでは出展したカスタムカーが「東京国際カスタムカーコンテスト」のSUV部門最優秀賞を受賞した。今回の受賞を含め、これまで16台の出展車両がグランプリや部門最優秀賞などを受賞したことになり、同校生徒の豊かな創造力と高い技術力が評価された結果だ。出展車両はカスタマイズ科

日本自動車大学校 カスタマイズ科



塗装に至るまでのカスタムカー制作に必要な技術を集中的に学ぶ。また改造申請に必要な書類の解説や具体例などの関係法規も学ぶなど総合的に、車両の制作は、5月に班編成が行われる。今回は生徒46人を7班に分け、それぞれ班でカスタマイズする車両の構想、デザインを手がけ、6月から制作を開始。設計からフレーム、FRPの成形、金属加工、板金塗装といった加工の細部に至るまで全行程を先生の指導の下、学生自らの手で完成させる。「限られた時間の中で課題をどのようにして解決していくかなど計画通り作業が進まない中、生

自動車整備

豊かな創造力と高い技術力評価

実践とコミュニケーション重視

生徒たちは非常に苦労した(高山哲壽カスタムパーツ科長)と制作を通じて、技術力の向上はもう一つの、グループ同士コミュニケーションをきちんと取るという重要性を学んでいる。この1年の課程で東京オートサロンの出展がゴールではない。オートサロン終了後、保安基準の検査をナンバーを取得し、実際に公道を走行するカスタムカーを製作する。3月に卒業旅行を兼ね、伊豆・箱根方面に3日間の日程で、全行程600キロを走行。「カスタムカーを作るだけでなく、車両が車検に通る、公道で性能通りに走る、曲がり、止まるかを検証する」(同)ことで整備技術とともに「ものづくり」に対する学びの総仕上げとなる。卒業後の進路は新車ディーラー、整備業者をはじめ、

中古車販売ツールの決定版
AS'NET
エーエス・ネット®
常時12万台の共有在庫&
オークション124会場から
仕入れが可能に

新製品
二輪車用
ユニバーサルブラ
グレンチ14mm発売
興和精機
東京都台東区は、狭いスペースで二輪車のフック交換ができる「ユニバーサルブラグレンチ14mm」を発売した。六角部の対辺が14mmのフックに適合したユニバーサルタイプ。従来品は曲げた状態でエクステンションバーを接続してからフックホールに差せない場合もあった。オプション

カスタムカーショップなどが中心。中にはFRPの制作、修復の腕を買われ、東京ディズニーランドのパレード車両を制作する会社に就職した卒業生や、自動車メーカーに就職するなどカスタマイズに対する技術力と経験が生まれている(同)と進路の選択肢は幅広い。今後も整備技術に加え、創造力などのための教育を通じて「つくる、創、造、作」整備士の育成力を入れていく。(藤原 孝)